

DUROFLOOR 11

Revêtement époxy à 2 composants

Description

DUROFLOOR 11 est un système époxy à 2 composants, sans solvants, coloré, offrant une force et une résistance à l'abrasion élevée. Il est résistant aux acides organiques et inorganiques, aux alcalis, aux produits pétroliers, aux déchets, à l'eau, à l'eau de mer et à un grand nombre de solvants. Il est résistant à des températures allant de -30°C à +100°C en charge sèche et jusqu'à +60°C en charge humide.

Il est classé comme SR-B2,0-AR0,5-IR4 selon EN 13813.

Domaines d'application

DUROFLOOR 11 est utilisé, avec l'addition de sable de quartz à une granulométrie de 0,1-0,4 mm, comme un revêtement auto-nivelant époxy pour les sols à base de ciment qui nécessitent une résistance mécanique ou chimique très élevée. Il peut également être utilisé, sans addition de sable de quartz, en tant que revêtement brossable sur des substrats à base de ciment, ainsi que sur des surfaces en acier ou en fer. Il est adapté pour les zones industrielles, les entrepôts, les magasins, les ateliers automobiles, les supermarchés, les laboratoires, les hôtels, les garages, les stations-service, les zones à fort trafic, etc.

Caractéristiques techniques

Base:	résine époxy à 2 composants
Coloris:	RAL 7032 (gris de sable) RAL 7040 (gris) autres couleurs sur commande spéciale

Comme revêtement de sol auto-nivelant époxy
(avec l'addition de sable de quartz à une granulométrie de particules de 0,1-0,4 mm dans des proportions 1:1 en poids)

Viscosité:	env. 10.000 mPa.s à +23°C
Densité:	1,70 kg/l
Vie en pot:	env. 40 min à +20°C
Absorption d'eau:	0,25% w/w après 24 h (ASTM D 570)
Réaction au feu (EN 13501-1):	C _{fl} - s1*

Température minimale de durcissement:	+8°C
Dureté selon SHORE D:	80
Marchabilité:	après 24 h à +23°C
Couche successive:	dans 24 h à +23°C
Résistance finale:	après 7 jours à +23°C

Résistance à l'abrasion: 79,0 mg
(ASTM D 4060,
TABER TEST,
CS 10/1000/1000)

Résistance à la compression: ≥ 84 N/mm²
(EN 13892-2)

Résistance à la flexion: ≥ 49 N/mm²
(EN 13892-2)

Force d'adhérence: ≥ 3 N/mm²

Comme revêtement brossable

Viscosité: env. 1.400 mPa.s
à +23°C

Densité: 1,35 kg/l

Proportion de mélange (A:B): 100:29 en poids

Vie en pot: env. 40 min à +20°C

Absorption d'eau: 0,28% w/w après 24 h
(ASTM D 570)

Température minimale de durcissement: +8°C

Dureté selon SHORE D: 80

Marchabilité: après 24 h à +23°C

Couche successive: dans 24 h à +23°C

Résistance finale: après 7 jours à +23°C

Résistance à l'abrasion: 77,0 mg
(ASTM D 4060,
TABER TEST,
CS 10/1000/1000)

Résistance à la compression: ≥ 53 N/mm²
(EN 13892-2)

Résistance à la flexion: ≥ 33 N/mm²
(EN 13892-2)

Force d'adhérence: ≥ 3 N/mm²

*Avec le primaire époxy DUROPRIMER-PRO en tant que système. Rapport No 18/17898-1885, Laboratoires APPLUS - LGAI, Espagne, Décembre 2018.

DUROFLOOR 11

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12 immédiatement après usage.

Mode d'emploi

1. Support

La surface du sol doit être:

- Sèche et stable.
- Libre de matériaux qui empêchent la liaison, par exemple la poussière, les particules libres, la graisse, etc.
- Protégée contre l'attaque des remontées d'humidité.

En outre, elle doit répondre aux exigences suivantes:

a) Supports cimentaires:

Qualité du béton: au moins C20/25

Qualité de la chape de ciment: teneur en ciment
350 kg/m³

Âge: au moins 28 jours

Teneur en humidité: moins de 4%

b) Surfaces de fer ou d'acier:

Elles doivent être exemptes de rouille ou de corrosion qui pourrait empêcher le collage.

Selon la nature du substrat, il doit être préparé par broissage, meulage, sablage, décapage à l'eau, grenailage, etc.

Suite à cela, la surface doit être nettoyée de la poussière avec un aspirateur d'aspiration élevée.

2. Amorçage

La surface est apprêtée avec les apprêts époxy DUROFLOOR-PSF ou DUROPRIMER.

Consommation: 200-300 g/m².

Après séchage de l'amorce, les imperfections existantes (fissures, trous) doivent être remplies à l'aide de DUROFLOOR 11 (A+B) mélangé avec du sable de quartz, à une taille de particules de 0,1-0,4 mm (ou M32) dans des proportions 1:1,5 à 1:2 en poids ou en utilisant DUROFLOOR-PSF mélangé avec du sable de quartz, à une taille de particules de 0-0,4 mm (ou Q35) dans des proportions de 1: 2 à 1: 3 en poids.

Les substrats métalliques doivent être apprêtés avec le revêtement anticorrosif époxy EPOXYCOAT-AC.

L'application de DUROFLOOR 11 doit avoir lieu dans 24 heures après l'amorçage.

Dans le cas où DUROFLOOR 11 sera appliqué au-delà des 24 heures après l'amorçage, du sable de quartz à une taille de particules de 0,4-0,8 mm doit être réparti sur la surface, tandis que l'apprêt est encore frais, afin d'assurer une bonne adhérence. Après le durcissement de l'amorce, les grains lâches doivent être éliminés à l'aide d'un aspirateur d'aspiration élevée.

Substrat humide

Lorsque le substrat contient d'humidité plus de 4% ou c'est un substrat de béton frais (3-28 jours), la surface doit être apprêtée avec l'apprêt à 3 composants, à base d'eau DUROPRIMER-W.

3. Le mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients distincts, ayant la proportion de mélange prédéterminée correcte en poids. Dans un premier temps, le composant A doit être bien agité et versé dans un récipient propre. Ensuite, la quantité du composant B totale est ajoutée dans le composant A sous agitation continue. Le mélange des 2 composants doit avoir lieu pendant environ 5 minutes, en utilisant un mélangeur à faible révolution (300 rpm). Il est important de soigneusement remuer le mélange près les côtés et le fond du récipient, pour obtenir une dispersion du durcisseur uniforme. En cas d'utilisation de DUROFLOOR 11 comme revêtement de sol auto-nivelant époxy, du sable de quartz à une granulométrie de particules de 0,1-0,4 mm (ou M32) est graduellement ajouté dans le mélange sous agitation continue, dans une proportion de 1:1 en poids [résine époxy (A+ B): sable] jusqu'à ce qu'un mortier époxy uniforme soit formé.

4. Application - Consommation

En fonction du type du sol époxy requis et de la forme de la surface finale, il y a quatre cas d'application:

a) Sol auto-nivelant - Surface finale lisse

Le mortier de résine époxy est versé sur le sol et réparti (traîné) en une épaisseur de 2-3 mm, à l'aide d'une spatule crantée.

Consommation de DUROFLOOR 11 (A + B): 0,85 kg/m²/mm.

Consommation du sable de quartz: 0,85 kg/m²/mm

DUROFLOOR 11

La couche auto-nivelante doit être roulée avec un rouleau à picots spécial, pour aider l'échappement d'air emprisonné afin d'éviter les bulles.

b) Sol auto-nivelant - Surface finale antidérapante

Dans un premier temps, le mortier époxy est appliqué de la même manière que dans le cas d'une surface lisse. Sur la couche encore fraîche, du sable de quartz à une granulométrie de particules de 0,1-0,4 mm ou de 0,4-0,8 mm est répandu, en fonction de l'effet anti-dérapant requis. Consommation de sable de quartz: env. 3 kg/m².

Après durcissement du DUROFLOOR 11, tous les grains lâches doivent être éliminés à l'aide d'un aspirateur d'aspiration élevée.

Enfin, pour la finition du sol, une couche de scellement avec DUROFLOOR-11 (A + B) est appliquée au rouleau.

Consommation: 400-600 g/m².

c) Revêtement brossable - Surface finale lisse

DUROFLOOR 11 (A + B) est appliqué au rouleau en deux couches. La deuxième couche suit lorsque la première est sèche, mais dans 24 heures.

Consommation: env. 250-300 g/m²/couche.

b) Revêtement brossable - surface antidérapante finale

DUROFLOOR 11 (A + B) est appliqué au rouleau en une seule couche.

Consommation: env. 250-300 g/m².

Sur la couche encore fraîche, du sable de quartz à une granulométrie de 0,1-0,4 mm ou de 0,4-0,8 mm est diffusé, en fonction de l'effet antidérapant souhaité.

Consommation de sable de quartz: env. 3 kg/m².

Après durcissement de DUROFLOOR 11, tous les grains lâches doivent être éliminés à l'aide d'un aspirateur.

Enfin, une couche de finition avec DUROFLOOR 11 (A + B) est brossée.

Consommation: 400-600 g/m².

Conditionnement

DUROFLOOR 11 est livré en forfaits (A + B) de 16 kg et 30 kg, avec les composants A et B ayant des proportions en poids prédéterminées fixes. Le sable de quartz M32 est livré en sacs de 25 kg.

Durée de vie - Stockage

12 mois après la date de production stocké dans l'emballage d'origine, dans les zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe au soleil. La température de stockage recommandée est entre +5°C et +35°C.

Remarques

- L'ouvrabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C de sorte que le produit soit facile à utiliser et durcir comme prescrit. Une température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement et une température au-dessus de +30°C permettra l'accélération du temps de séchage. En hiver, on recommande un préchauffage du produit doux, tandis que pendant l'été un entreposage des matériaux dans une pièce fraîche est recommandé avant l'application.
- Les couches d'époxy doivent être protégées de l'humidité pendant 4-6 heures après l'application. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante. Elle peut également perturber le durcissement. Les couches fanées ou collantes dans certaines parties de la surface doivent être enlevées par meulage ou fraisage et être couvertes de nouveau.
- Dans le cas où plus de temps que prévu interfère entre l'application des couches successives ou dans le cas où de vieux planchers vont être recouverts, la surface doit être soigneusement nettoyée et broyée avant l'application de la nouvelle couche.
- Après durcissement, DUROFLOOR-11 est totalement sécuritaire pour la santé.
- Avant l'application, étudiez les consignes de sécurité figurant sur les étiquettes du produit.

Composés organiques volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV autorisée maximale d'un produit sous-catégorie j, de type PS est 500g/l (2010) pour le produit prêt à l'emploi. Le produit prêt à l'emploi DUROFLOOR 11 contient max <500 g/l de COV.

DUROFLOOR 11



ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 08
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4 Synthetic Resin screed material for use internally in buildings DoP No.: DUROFLOOR-11/1827-01 Reaction to fire: C _{fl} - s1 Release of corrosive substances: SR Water permeability: NPD Wear resistance: AR0,5 Adhesion: B2,0 Impact resistance: IR4 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD

2032
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 18
2032-CPR-10.11 DoP No.: DUROFLOOR 11 / 1861-01 EN 1504-2 Surface protection products Coating Permeability to CO ₂ : Sd > 50m Water vapor permeability: Class I (permeable) Capillary absorption: w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5} Adhesion: ≥ 0.8 N/mm ² Reaction to fire: C _{fl} - s1 Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
BUREAUX PRINCIPAUX - USINE
17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu

Les informations techniques et les instructions fournies dans ce document sont basées sur la connaissance et l'expérience du Département de la Recherche et du Développement de notre entreprise et sur les résultats d'applications dans la pratique du produit à long terme. Les recommandations et suggestions se rapportant à l'utilisation du produit sont fournies sans aucune garantie, puisque les conditions du site pendant les applications sont hors du contrôle de notre société. Par conséquent, l'utilisateur est responsable de confirmer que le produit choisi est adapté à l'application envisagée. La présente édition de cette fiche technique annule automatiquement toutes fiches techniques précédentes concernant le même produit.

