

## Sol autonivelant époxy à 3 composants

### Description

DUROFLOOR-CMT est un revêtement de sol autonivelant versable à base de résines époxy et de ciment, sans solvants. Il offre les avantages suivants:

- Application simplifiée et abordable.
- Haute résistance mécanique initiale et finale.
- Adhérence au support supérieure.
- Perméabilité à la vapeur élevée.
- Capacité d'auto-nivellement exceptionnelle.
- Il n'a pas une action de corrosion. (sans danger pour l'armature en acier).

Il est classé en tant que matériau de chape de CT-C50-F10-AR0,5 selon la norme EN 13813.

### Domaines d'application

DUROFLOOR-CMT est utilisé pour:

- réparation,
- lissage et
- nivellement

des sols en béton qui seront couverts avec:

- revêtements époxy (DUROFLOOR)
- revêtements de polyuréthane
- sols en plastique,
- tapis,
- parquet en bois etc.

Il est également appliqué lorsque le béton est relativement frais, afin de créer le support approprié – une épaisseur d'au moins de 2 mm - pour l'application de couches époxy, éviter les problèmes de décollement, etc.

En outre, il est approprié comme revêtement de sol final, à une épaisseur allant jusqu'à 3 mm, pour le lissage, le nivellement et l'augmentation de la résistance de la surface aux charges mécaniques.

### Caractéristiques techniques

Base chimique (A+B): résine bi-composante époxy

Base chimique (C): poudre cimentaire

Couleur (A+B+C): gris

Densité A: 1,096 kg/l

Densité B: 1,025 kg/l

Densité apparente de C: 1,39 kg/l

Densité apparente (A+B+C): 2,06 kg/l

Rapport de mélange (A:B:C): 1: 2,6: 16,5 par poids

Vie en pot: env. 20 min à +20°C

Température de durcissement minimale: +8°C

Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau: Sd = 0,75 (EN ISO 7783-1/2)

Potentiel piétonnier: après 15 hours à +23°C

Couche successive: après 48 hours à +23°C

Résistance finale: après 28 days à +23°C

Résistance à la compression: 60 N/mm<sup>2</sup> (EN 13892-2)

Résistance à la flexion: 15 N/mm<sup>2</sup> (EN 13892-2)

Résistance à l'usure: 16 µm, AR 0,5 (EN 13892-4, BCA)

Force d'adhérence: >3 N/mm<sup>2</sup> (point de rupture du béton)

Module d'élasticité: 22 GPa

Épaisseur de couche maximale: 3 mm

## Mode d'emploi

### 1. Support

Les surfaces à traiter doivent être:

- Stables et sèches ou légèrement humides, sans eau stagnante.
- Propres, exemptes de matériaux qui empêchent l'adhérence, comme la poussière, les particules libres, la graisse, etc.

En outre, les conditions suivantes doivent être respectées:

Qualité du béton: au moins C20/25

Qualité de la chape de ciment: teneur en ciment au moins 350 kg/m<sup>2</sup>

Pour les supports très absorbants ou poreux, la surface doit être premièrement apprêtée avec le primaire époxy EPOXYPRIMER-W à base d'eau, tel quel ou dilué avec 10 % en poids d'eau. Le primaire est appliqué à la brosse ou au rouleau en une seule couche.

Consommation du primaire: 200-300 g/m<sup>2</sup>.

L'application de DUROFLOOR-CMT suit après séchage du primaire et au moment où on peut marcher dessus. (Environ 6 heures plus tard, en fonction de la température et l'humidité de la zone d'application).

### 2. Mélange du DUROFLOOR-CMT

Les composants A, B et C sont conditionnés dans des proportions de mélange prédéterminées.

Dans un premier temps, le composant A doit être bien agité dans son récipient, puis être versé dans un récipient propre d'env. 30 l en volume.

Ensuite, la quantité totale du composant B doit être ajoutée dans le composant A. Le mélange des deux composants doit continuer pour env. 30 secondes, avec un mélangeur à faible révolution (300 rpm). Il est important d'agiter le mélange à fond à proximité des côtés et le fond du récipient, afin d'obtenir une dispersion du durcisseur uniforme.

Enfin, le composant C est ajouté sous agitation continue. Le mélange est effectué avec un mélangeur à faible révolution et est exploité jusqu'à l'obtention d'un mélange parfaitement homogène (env. pendant 3 minutes). Pas d'ajout d'eau dans le mélange.

### 3. Procédure d'application

DUROFLOOR-CMT doit être appliqué à une épaisseur allant jusqu'à 3 mm en utilisant une spatule crantée. En variante, une grande spatule en caoutchouc (raclette) ou une truelle métallique peuvent être également utilisées.

Afin de libérer l'air emprisonné dans la couche autonivelante, la surface doit être roulée avec un rouleau à pointes spécial. Ceci empêche la formation de bulles et permet d'obtenir une épaisseur uniforme.

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec de l'eau immédiatement après usage. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

## Consommation

Environ. 2,1 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur de couche.

## Conditionnement

DUROFLOOR-CMT est disponible en forfaits de 25 kg (A+B+C) dans les proportions suivantes:

Composant A: 1,24 kg.

Composant B: 3,23 kg.

Composant C: 20,52 kg.

## Durée de vie - Stockage

La durée de vie dans des récipients et des sacs scellés est 12 mois, dans un endroit frais et sec.

## Remarques

- Le temps de travail des systèmes époxy est diminué lorsque la température ambiante augmente.
- Après l'application, la surface du DUROFLOOR-CMT doit être protégée contre l'humidité pendant 24 heures. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante. Elle peut également perturber le durcissement. Les couches fanées ou collantes dans certaines parties de la surface doivent être enlevées par meulage ou fraisage et mises à nouveau.
- Dans le cas où plus de temps que prévu interfère entre l'application des couches successives ou en cas que les vieux planchers seront mis à nouveau, la surface doit être soigneusement nettoyée et broyée avant l'application de la nouvelle couche.
- Après durcissement, DUROFLOOR-CMT est totalement sans danger pour la santé.
- Avant d'utiliser le matériau, consultez les instructions et les consignes de sécurité écrites sur l'étiquette du produit.



### ISOMAT S.A.

17<sup>ème</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
C.P. 1043, 570 03 Ag Athanasios, Grèce

11

### EN 13813 CT-C50-F10-AR0,5

Matériau de chape à base de ciment destiné à être utilisé à l'intérieur des bâtiments

Réaction au feu : F

Libération de substances corrosives : CT

Perméabilité à l'eau : NPD

Perméabilité à la vapeur d'eau : NPD

Résistance à la compression : C50

Résistance à la flexion : F10

Résistance à l'usure : AR0,5

Isolation acoustique : NPD

Absorption acoustique : NPD

Résistance thermique : NPD

Résistance chimique : NPD

### ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

BUREAUX PRINCIPAUX - USINE

17<sup>ème</sup> km Thessaloniki - Ag. Athanasios

C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE

Tél.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

[www.isomat.fr](http://www.isomat.fr) e-mail: [france@isomat.eu](mailto:france@isomat.eu)

