

# DUROFLOOR-PSF

## Primaire époxy à deux composants, sans solvants

### Description

DUROFLOOR-PSF est un système époxy incolore, sans solvants, à deux composants. Il offre une haute dureté et résistance à l'abrasion. Il est résistant aux acides, aux alcalis, aux produits pétroliers et aux solutions salines.

Il est classé comme SR-B2,0-AR0,5-IR4, selon EN13813.

### Domaines d'application

DUROFLOOR-PSF est adapté pour:

- Amorçage de surfaces à base de ciment qui seront couvertes par des produits DUROFLOOR.
- Étanchéité de revêtements sur des sols à base de ciment, dans les zones industrielles, entrepôts, etc.
- Préparation de mortiers de résine pour revêtements de sol.
- Préparation du matériau pour la réparation de fissures ou le lissage de supports, avant d'appliquer les couches de revêtement de sol.

### Caractéristiques techniques

Base:	résine époxy à deux composants
Coloris:	transparent
Viscosité:	490 mPa·s à +23°C
Densité (A+B):	1,07 kg/l
Proportion de mélange (A:B):	100:55 en poids
Vie en pot:	env. 40 min à +20°C
Réaction au feu (EN 13501-1):	E <sub>fl</sub> (avec du sable de quartz M32 (Ø 0.1-0.4 mm) dans un rapport de 1:2 en poids)

Température de durcissement

minimale: +8°C

Dureté selon SHORE D:

76

Marchabilité:

après 20h à +23°C

Couche successive:

après 20h à +23°C

Résistance finale:

après 7 jours à +23°C

Résistance à la compression: (EN 13892-2)

≥ 55 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la flexion: (EN 13892-2)

≥ 35 N/mm<sup>2</sup>

Force d'adhérence:

≥ 3 N/mm<sup>2</sup>

Résistance aux chocs: (EN ISO 6272)

IR 4

Résistance à l'usure: (EN 13892-4, BCA)

AR0,5

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12, immédiatement après usage.

### Mode d'emploi

#### 1. Préparation du support

La surface du sol doit être:

- Sèche et stable.
- Libre des matériaux qui empêchent la liaison, par exemple la poussière, les particules libres, la graisse, etc.
- Protégée de l'humidité par dessous.

Elle doit également répondre aux exigences suivantes:

Qualité du béton: au moins C20/25

Qualité de la chape de ciment: teneur en ciment 350 kg/m<sup>3</sup>

Âge: au moins 28 jours

Teneur en humidité: < 4%

# DUROFLOOR-PSF

Selon la nature du support, il doit être préparé par brossage, meulage, sablage, jetage à l'eau, dynamitage granulé, etc. Suite à cela, la surface doit être nettoyée de la poussière avec un aspirateur de haute aspiration.

## 2. Mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont emballés dans deux récipients séparés, dans un rapport de mélange en poids prédéterminé correct.

La quantité totale du composant B est ajoutée dans le composant A. Les deux composants doivent être mélangés pendant environ 5 minutes avec un mélangeur à faible vitesse (300 rpm).

Il est important de bien mélanger le mélange à proximité des côtés et du fond du récipient, pour obtenir une dispersion de l'agent de durcissement uniforme.

## 3. Application - Consommation

En fonction de l'utilisation du DUROFLOOR-PSF, il existe des cas d'application différents:

### a) Amorçage

DUROFLOOR-PSF est appliqué au rouleau, à la brosse ou au pistolet en une seule couche.

Consommation: 200-300 g/m<sup>2</sup>.

Le système de DUROFLOOR qualifié est appliqué dans 24 heures et après durcissement du primaire. Dans le cas que le système DUROFLOOR sera appliqué après les premières 24 heures, sable de quartz (Ø 0,1-0,4 mm ou 0,4 à 0,8 mm) doit être réparti sur la surface, tandis que le primaire est encore frais, afin d'assurer une bonne adhérence. Après durcissement du DUROFLOOR-PSF, les agrégats lâches doivent être enlevés avec un aspirateur de haute aspiration.

### b) Étanchéité des surfaces à base de ciment

DUROFLOOR-PSF est brossé sur la surface préparée en deux couches.

Consommation: env. 200-250 g/m<sup>2</sup>/couche.

Pour préparer des surfaces antidérapantes, sable de quartz (Ø 0,6-1,2 mm ou Ø 0,4-0,8 mm) est épandu sur la première couche du

DUROFLOOR-PSF encore fraîche. Après durcissement du DUROFLOOR-PSF, les agrégats lâches doivent être enlevés avec un aspirateur. Enfin, la seconde couche de DUROFLOOR-PSF est appliquée.

Consommation du sable de quartz: 2-3 kg/m<sup>2</sup>.

### c) Préparation de mortiers de résine

La surface doit être apprêtée avec DUROFLOOR-PSF.

Consommation: env. 200-300 g/m<sup>2</sup>.

Le mortier est préparé, selon le rapport suivant:

DUROFLOOR-PSF: 1 partie en poids  
Sable de quartz: 3-4 parties en poids

En fonction de l'épaisseur de couche, le sable de quartz utilisé, doit avoir une taille de particule de 0,1 à 0,4 mm (ou M32) ou de 0,3 à 0,8 mm.

Initialement, les composants A et B de DUROFLOOR-PSF sont bien mélangés. Ensuite, le sable de quartz est ajouté sous agitation continue et est mélangé jusqu'à l'homogénéisation du mortier de résine.

Le mortier époxy est appliqué à une épaisseur minimale de 8 mm à l'aide de guides et compacté à l'aide d'une machine de lissage.

Consommation du mortier de résine:

Env. 2.0 kg/m<sup>2</sup>/mm de l'épaisseur de couche.

### d) Réparation - Lissage

L'amorçage avec DUROFLOOR-PSF doit avoir lieu en premier.

Consommation: env. 200-300 g/m<sup>2</sup>.

Le matériau de réparation est préparé avec:

DUROFLOOR-PSF: 1 partie en poids  
Sable de quartz: 2-3 parties en poids

Selon l'épaisseur de la couche, du sable de quartz doit avoir une granulométrie de 0,1-0,4 mm (ou M32) ou 0,3-0,8 mm, et doit être ajouté dans la résine déjà mixte (composants A + B). Il est important que le sable et la résine soient bien mélangés.

Le matériau de réparation est appliqué sur la surface en une couche.

Consommation: env. 1,8 kg/m<sup>2</sup>/mm.

# DUROFLOOR-PSF

DUROFLOOR-PSF est fourni dans des emballages (A + B) de 5 kg et 10 kg, avec les composants A et B dans une proportion de poids fixe.

## Durée de vie - Stockage

12 mois de la date de production, si stocké dans son emballage d'origine, dans des zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe au soleil. La température de stockage recommandée est entre + 5°C et + 35°C.

## Remarques

- La maniabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C, pour laquelle le produit obtient une usinabilité et un temps de durcissement optimaux. Une température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement, tandis que des températures supérieures à +30°C le réduiront. En hiver il est recommandé de préchauffer légèrement le produit, et en été de stocker le produit dans une pièce fraîche avant l'application.
- La liaison entre les couches successives peut être sévèrement affectée par l'humidité ou la saleté.
- Les couches époxy doivent être protégées de l'humidité pendant 4-6 heures après l'application. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante. Elle peut également perturber le durcissement. Les couches délavées ou collantes dans certaines parties de la surface doivent être enlevées par meulage ou fraisage et être couvertes de nouveau.
- Dans le cas où le temps entre l'application des couches successives est plus long que prévu ou dans le cas où des vieux planchers seront couverts à nouveau, la surface doit être soigneusement nettoyée et le sol avant d'appliquer la nouvelle couche.

## Conditionnement

Après durcissement, DUROFLOOR-PSF est totalement sécuritaire pour la santé.



Avant l'application, consultez le mode d'emploi et les précautions écrites sur l'emballage de sécurité.


## Composés organiques volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale autorisée pour le produit de sous-catégorie h, type SB est de 750 g/l (2010) pour un produit prêt à l'emploi.

Le produit prêt à l'emploi DUROFLOOR-PSF contient un maximum de 750 g/l de COV.

# DUROFLOOR-PSF

	
<b>ISOMAT S.A.</b> 17 <sup>ème</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce  DoP No.: DUROFLOOR-PSF/1818-01	
08	08
<b>EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4</b> Chape de résines synthétique pour usage interne dans les bâtiments	<b>EN 13813</b> <b>SR-B2,0</b> Primaire
Réaction au feu: E <sub>fi</sub>	NPD
Libération de substances corrosives: SR	SR
Perméabilité à l'eau: NPD	NPD
Résistance à l'usure: AR0,5	NPD
Force d'adhérence: B2,0	B2,0
Résistance aux chocs: IR4	NPD
Isolation acoustique: NPD	NPD
Absorption acoustique: NPD	NPD
Résistance thermique: NPD	NPD
Résistance chimique: NPD	NPD


<b>2032</b>
<b>ISOMAT S.A.</b> <b>17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios</b> <b>P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece</b>  <b>18</b>
2032-CPR-10.11D DoP No.: DUROFLOOR-PSF / 1862-01  <b>EN 1504-2</b> Surface protection products Coating
Permeability to CO <sub>2</sub> : Sd > 50m Water vapor permeability: Class I (permeable) Capillary absorption: w < 0.1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup> Adhesion: ≥ 0.8 N/mm <sup>2</sup> Reaction to fire: Euroclass F Dangerous substances comply with 5.3

**ISOMAT S.A.**  
 BUILDING CHEMICALS AND MORTARS  
**BUREAUX PRINCIPAUX - USINE**  
 17<sup>ème</sup> km Thessaloniki - Ag. Athanasios  
 C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE  
 Tél.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475  
[www.isomat.eu/fr](http://www.isomat.eu/fr) e-mail: [france@isomat.eu](mailto:france@isomat.eu)