

EPOMAX-EK

Enduit de lissage époxy à deux composants

Description

EPOMAX-EK est un système époxy à deux composants sans solvants, en offrant une très forte adhérence au substrat, une grande dureté et résistance mécanique. Il est sensiblement résistant aux acides, aux alcalis, aux détergents, à l'eau de mer et aux variations de température.

Il est classé comme un agent de liaison structural pour le mortier ou le béton, selon la norme EN 1504-4. Certificat Nr. 2032-CPR-10.11.

Domaines d'application

EPOMAX-EK est utilisé pour la restauration des dommages sur le béton et les mortiers de ciment. Convient également pour l'ancrage des tiges d'armature, ainsi que le scellement des fissures qui seront réparées avec les résines d'injection époxy EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ou DUREBOND. Il adhère au béton, au fer, à la pierre, au bois, etc.

Caractéristiques techniques

Base:	résine époxy à deux composants
Coloris du composant A:	blanc
Coloris du composant B:	noir
Coloris A+B:	gris
Forme:	pâte
Densité du composant A:	1,82 ± 0,03 kg/l
Densité du composant B:	1,73 ± 0,11 kg/l
Densité A+B:	1,81 ± 0,05 kg/l
Rapport de mélange (A+B):	100:22 en poids
Vie en pot:	env. 25 min à +20°C
Température de durcissement minimale:	+8°C

Marchabilité:	après 16 heures à +23°C
Résistance finale:	après 7 jours à +23°C
Adhérence pour le béton durci au béton durci et pour le béton frais au béton durci: Passe (fracture dans le béton) (EN 12636)	
Force d'adhérence au cisaillement du béton durci au béton durci:	8,1 N/mm ² (EN 12615)
Résistance à la compression: (EN 12190)	≥ 70,0 N/mm ²
Rétrécissement: (EN 12671-1)	0,05%
Maniabilité: (EN ISO 9514)	25 minutes à +20°C
Sensibilité à l'eau: (EN 12636)	Passe
Module d'élasticité en compression: (EN 13412)	11.700 N/mm ²
Coefficient de dilatation thermique: (EN 1770)	31 X 10 ⁻⁶
Température de transition vitreuse: (EN 12614)	≥ 75°C
Réaction au feu: (EN 13501-1)	Euroclasse E
Durabilité: (EN 13733)	Passe*
* La charge de cisaillement compressive à la rupture après exposition à un cycle thermique ne doit pas être inférieure à la plus faible résistance à la traction du béton d'origine ou collé.	
Résistance à la flexion: (DIN EN 196-1)	≥ 35.0 N/mm ²

EPOMAX-EK

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12 ou avec de l'eau, immédiatement après usage.

Mode d'emploi

1. Préparation du support

Le support d'application doit être:

- Sec et durable.
- Libre de matériaux qui empêchent la liaison, par exemple la poussière, la graisse, les particules lâches etc.

2. Mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients séparés, ayant la proportion de mélange en poids prédéterminée correcte. Mélangez bien la quantité du composant A totale avec l'ensemble de la quantité du composant B, jusqu'à l'obtention d'un mélange gris uniforme. Les composants doivent être mélangés pendant environ 5 minutes, en utilisant un outil à main approprié (par exemple une petite truelle). Il est important de bien remuer le mélange, à proximité des côtés et le fond du récipient, afin d'obtenir une dispersion de l'agent de durcissement uniforme.

3. Application - Consommation

EPOMAX-EK est appliqué à la truelle sur une surface sèche et propre.

Consommation: Env. 1,85 kg/m²/mm d'épaisseur de couche.

Conditionnement

EPOMAX-EK est fourni dans des forfaits (A+B) de 1 kg et 4 kg, avec les composants A et B ayant une proportion en poids fixe.

Durée de vie - Stockage

12 mois après la date de production, si stocké dans son emballage d'origine, dans les zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe au soleil. La température de stockage recommandée est entre +5°C et +35°C.

Remarques

- 24 heures après scellage des fissures avec EPOMAX-EK et une fois que le produit est sec, les résines d'injection époxy EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ou DUREBOND peuvent être utilisés.
- La maniabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C, pour laquelle le produit obtient une maniabilité et un temps de durcissement optimal. La température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement, tandis que des températures supérieures à +30°C le réduiront. Avant l'application, il est recommandé de préchauffer légèrement le produit en hiver, et de stocker le produit dans une pièce fraîche pendant l'été.
- Après durcissement, EPOMAX-EK est totalement sécuritaire pour la santé.
- Avant l'application et pour une utilisation sûre, consultez les instructions et les précautions écrites sur l'emballage.
- EPOMAX-EK est destiné à un usage professionnel uniquement.

Composés Organiques Volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale pour le produit de sous-catégorie g, de type SB est de 350 g/lit (2010) pour un produit prêt à l'emploi.

Le produit prêt à l'emploi EPOMAX-EK contient un maximum de COV de 350 g/l.

EPOMAX-EK



2032

ISOMAT S.A.

17^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-EK/1804-02

Produit de collage structural pour mortiers ou bétons collés pour des utilisations autres que celles des faibles exigences de performances

Adhésion: Fracture au béton

Résistance au cisaillement: $\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$

Résistance à la compression: $\geq 30,0 \text{ N/mm}^2$

Rétrécissement/dilatation: $\leq 0,1\%$

Maniabilité: 25 minutes à $+20^\circ\text{C}$

Sensibilité à l'eau: passe

Module d'élasticité: $\geq 2.000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient de dilatation thermique: $\leq 100 \times 10^{-6}$
par K

Température de transition vitreuse: $\geq 40^\circ\text{C}$

Réaction au feu: Euroclasse E

Durabilité: Passe

Substances dangereuses: conformes à 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

BUREAUX PRINCIPAUX - USINE

17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios

C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE

Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu

