

EPOMAX-LD

Imprégnation adhésive époxy à deux composants, pour les tissus composites

Description

EPOMAX-LD est un système de résine époxy, sans solvants, à deux composants. Après durcissement, il permet le collage solide sur le substrat, la grande dureté et la résistance à la compression et à la flexion élevée.

Il est classé comme un agent de liaison structural pour le renfort externe du béton, selon la norme EN 1504-4. Certificat Nr. 2032 - CPR -10,11.

Domaines d'application

EPOMAX-LD est utilisé pour l'imprégnation des tissus faits de fibres synthétiques, au cours du renforcement des éléments en béton statique et sismique. Il convient aussi bien pour les fibres de verre et les tissus de fibres de carbone.

Caractéristiques techniques

Base:	résine époxy à deux composants
Coloris du composant A:	blanc
Coloris du composant B:	noir
Coloris A+B:	gris
Forme:	pâte
Densité du composant A:	1.10 ± 0.02 kg/l
Densité du composant B:	1.000 ± 0.007 kg/l
Densité A+B:	1.08 ± 0.03 kg/l
Rapport de mélange (A+B):	100:19.4 en poids
Temps ouvert:	45 min à +20°C
Vie en pot:	35 min à +20°C
Température de durcissement minimale:	+8°C

Résistance finale:	après 7 jours à +20°C
Adhérence à la traction entre les plaques d'acier: (EN 12188)	20.0 N/mm ²
Force d'adhérence au cisaillement entre les prismes d'acier: (EN 12188)	16.8 N/mm ²
Rétrécissement: (EN 12671-1)	0.05%
Maniabilité: (EN ISO 9514)	25 minutes à +20°C
Module d'élasticité en compression: (EN 13412)	2,600 N/mm ²
Coefficient de dilatation thermique: (EN 1770)	64 X 10 ⁻⁶
Température de transition vitreuse: (EN 12614)	≥ 75 °C
Réaction au feu: (EN 13501-1)	Euroclasse E
Durabilité: (EN 13733)	Passe
Résistance à la traction: (ASTM D 638)	44.6 MPa
Elongation à la rupture:	1.7%
Résistance à la compression: (ASTM D 695)	≥ 50.0 MPa
Résistance à la flexion: (ASTM D 790)	≥ 30.0 MPa
Module d'élasticité: (flexion) (ASTM D 790)	2,500 MPa
Force d'adhérence (sur le béton):	> 4 N/mm ² (point de rupture du béton)

EPOMAX-LD

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12 ou avec de l'eau, immédiatement après usage.

Mode d'emploi

1. Préparation du support

Le support doit être:

- Sec et suffisamment solide et stable.
- Libre de matériaux qui pourraient empêcher le collage, par exemple, la poussière, les particules libres, la graisse ou l'huile, etc.

Avant l'application, il est recommandé que le support soit mécaniquement traité par sablage ou fraisage et nettoyé avec un aspirateur de haute aspiration.

S'il y a des fissures dans le béton, elles doivent être réparées avec un procédé d'injection de résine, en utilisant des matériaux comme EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ou DUREBOND. Le support doit être le plus plat possible. Les imperfections de surface sont réparées à l'aide du mortier de ciment renforcé de fibres MEGACRET-40 ou de la pâte époxy EPOMAX-EK.

Les bords de l'élément structurel qui seront couverts de tissu doivent être arrondis à un rayon de 10-30 mm pour obtenir un confinement plus efficace.

2. Mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients distincts, ayant des proportions de mélange en poids prédéterminées correctes. Mélangez soigneusement la quantité totale du composant A avec l'ensemble de la quantité du composant B.

Les composants doivent être mélangés pendant environ 5 minutes avec un mélangeur à basse vitesse ou avec un outil à main approprié (par exemple une petite truelle), jusqu'à l'obtention d'un mélange de couleur grise uniforme. Il est important de bien remuer le mélange, à proximité des côtés et le fond du récipient, afin d'obtenir une dispersion de l'agent de durcissement uniforme.

3. Application - Consommation

Après mélange des deux composants, EPOMAX-LD est appliqué sur le substrat sec et propre, au pinceau, au rouleau ou à la truelle à une consommation d'env. 0,7 kg/m².

Ensuite, le tissu est fixé par pressage avec un rouleau plastique, afin qu'il soit complètement imprégné (saturé) avec la résine. Si nécessaire, une deuxième couche est appliquée. Après séchage de la dernière couche, une dernière couche de scellement d'EPOMAX-LD est appliquée, à une consommation d'env. 0,3 kg/m².

Alors que la couche d'étanchéité est encore fraîche, du sable de quartz est diffusée sur la surface afin de garantir une liaison adéquate de la couche de protection à base de ciment ultérieure.

Conditionnement

EPOMAX-LD est fourni dans des forfaits (A + B) de 5 kg, avec les composants A et B ayant une proportion en poids fixe.

Durée de vie - Stockage

12 mois après la date de production, si stocké dans son emballage d'origine, dans les zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe du soleil. La température de stockage recommandée est entre +5°C et +35°C.

EPOMAX-LD

Remarques

- La maniabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C, pour laquelle le produit obtient une maniabilité un temps de durcissement optimal. Une température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement, tandis que des températures supérieures à +30°C la réduiront. Il est recommandé de préchauffer légèrement le produit en hiver, et de stocker le produit dans une pièce fraîche avant l'application pendant l'été.
- Après durcissement, EPOMAX-LD est totalement sécuritaire pour la santé.
- Après l'application, la couche EPOMAX-LD doit être protégée de l'exposition directe au soleil.
- Avant l'application et pour une utilisation sûre, consultez les instructions et les précautions écrites sur l'emballage.
- EPOMAX-LD est destiné à un usage professionnel uniquement.

Composés Organiques Volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale pour le produit de sous-catégorie g, de type PS est de 350 g/l (2010) pour un produit prêt à l'emploi. Le produit prêt à l'emploi EPOMAX-LD contient un maximum de COV de 350 g/l.



2032

ISOMAT S.A.

17^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-LD/1262-01

Produit de collage structural pour le renforcement de tissu pour des utilisations autres que celles de faibles exigences de performances

Liaison/Force d'adhésion:

Résistance à l'arrachement $\geq 14\text{N/mm}^2$

Résistance au cisaillement oblique à:

50° $\geq 50\text{ N/mm}^2$

60° $\geq 60\text{ N/mm}^2$

70° $\geq 70\text{ N/mm}^2$

Résistance au cisaillement: $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Rétrécissement/dilatation: $\leq 0.1\%$

Maniabilité: 25 minutes à +20 °C

Module d'élasticité: $\geq 2,000\text{ N/mm}^2$

Coefficient de dilatation thermique: $\leq 100 \times 10^{-6}$
par K

Température de transition vitreuse: $\geq 40\text{ °C}$

Réaction au feu: Euroclasse E

Durabilité: Passé

Substances dangereuses: conformes à 5.4