

Mortier époxy versable à 3 composants à haute résistance

Description

EPOMAX-MT est un mortier versable à 3 composants, à haute résistance, qui ne rétrécit pas, basé sur une résine bi-composante époxy sans solvants (Parties A & B) et sur un sable de quartz sélectionné spécial (Partie C). Il offre:

- Très bonne fluidité.
- Haute résistance initiale et finale.
- Excellente adhérence sur l'acier et le béton.
- Résistance aux chocs et aux vibrations.
- Résistance aux produits chimiques.
- Imperméabilisation.

Certifié par le marquage CE selon la norme EN 1504-3.

Domaines d'application

En tant que coulis pour:

- Les boulons d'ancrage.
- Literie des machines.
- Appuis de pont.
- Montants.

Il peut également être utilisé comme un mortier versable pour des réparations aux éléments en béton endommagés.

Caractéristiques techniques

Base (A, B):	résine époxy à 2 composants
Base (C):	sable de quartz
Proportion de mélange (A:B:C):	3:1:16 en poids
Forme:	mortier coulable
Coloris (A+B+C):	gris clair
Densité (A+B+C):	1,9 kg/l
Vie en pot:	env. 40 min à +23°C

Température minimale de durcissement:

+8°C

Marchabilité:

après 16 h à +23°C

Couche successive:

dans 24 h à +23°C

Résistance finale:

après 7 jours à +23°C

Résistance à la compression:

>90 N/mm²

(EN 12190)

Résistance à la flexion:

>30 N/mm²

(EN 12190)

Teneur en ions de chlorure:

0,00%

(EN 1015-17)

Force d'adhérence:

> 3 N/mm² (point de rupture du béton)

Adhérence après 50 cycles

de gel-dégel:

>3 N/mm² (point

(EN 13687-2)

de rupture du béton)

Absorption d'eau capillaire:

<0,1 kg·m⁻²·h^{-0,5}

(EN 13057)

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12 immédiatement après usage.

Mode d'emploi

1. Support

La surface doit être:

- Sèche et stable.
- Libre des matériaux qui empêchent la liaison, par exemple la poussière, les particules libres, les graisses, les huiles de décoffrage, la membrane de durcissement, les anciens revêtements, etc.

Selon la nature du support, il doit être préparé par brossage, meulage, sablage, décapage à l'eau, dynamitage granulé, etc. Suite à cela, la surface doit être nettoyée de la poussière par soufflage d'air.

2. Coffrage

Le coffrage utilisé pour le coulage du mortier doit être étanche et arrangé, de manière à permettre un bon écoulement, afin de combler complètement les vides à être cimentées. Un agent de décoffrage comme SPLIT-2000, est recommandé d'être appliqué sur le coffrage, afin de permettre un retrait facile.

3. Mélange des composants

Les composants A (résine), B (durcisseur) et C (sable) sont conditionnés dans des récipients distincts, ayant une proportion de mélange en poids prédéterminée correcte. Premièrement le composant A est bien agité. Puis toute la quantité du composant B est ajoutée dans le composant A. Le mélange des 2 composants doit avoir lieu pendant environ 1-2 minutes, en utilisant un mélangeur à faible vitesse de rotation (300 rpm). Il est important de bien remuer le mélange près des côtés et le fond du récipient, afin de réussir une dispersion du durcisseur uniforme. Déplacer les composants A et B mélangés dans un récipient plus grand, propre et continuer à mélanger tout en ajoutant lentement la partie C. Le mélange est effectué à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (300 rpm) jusqu'à ce qu'une distribution de l'agrégat uniforme dans le mélange soit atteinte (environ 3-5 minutes).

4. Application - Consommation

L'EPOMAX-MT mélangé doit être versé dans le coffrage par l'un des côtés de façon continue, afin d'éviter l'emprisonnement d'air. Pour les boulons d'ancrage premièrement remplir au moins la moitié du volume des trous effectués avant de placer le boulon dans le mortier.

Éviter d'épaisseurs de couche au-dessus de 5cm par couche. Si nécessaire, appliquer une couche successive dans 24 heures de l'application de la première couche.

Consommation

La consommation d'EPOMAX-MT est d'environ 1,9kg par litre.

Conditionnement

EPOMAX-MT est fourni en forfaits (A+B+C) de 25kg.

Durée de vie - Stockage

12 mois de la date de production stocké dans son emballage d'origine, dans des zones protégées de l'humidité et du gel. La température de stockage recommandée est comprise entre +5°C et +35°C.

Remarques

- L'ouvrabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C de sorte que le produit soit facile à utiliser et durcir comme prescrit. Une température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement alors qu'une température au-dessus de +30°C permettra l'accélération du temps de séchage. En hiver, un préchauffage du produit doux est recommandé, tandis que pendant l'été un stockage des matériaux dans une pièce fraîche avant l'application.
- La liaison entre les couches successives peut être sévèrement affectée par l'intervention d'humidité ou de saleté.
- Les couches d'époxy doivent être protégées de l'humidité pendant 4-6 heures après l'application. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante.

EPOMAX-MT



Elle peut également perturber le durcissement. Les couches fanées ou collantes dans certaines régions de la surface devraient être enlevées par meulage ou fraisage et être couvertes de nouveau.

- Dans le cas où plus de temps que prévu interfère entre l'application de couches successives, la surface doit être soigneusement nettoyée et broyée avant l'application de la nouvelle couche.
- Après durcissement, EPOMAX-MT est totalement sécuritaire pour la santé.
- Avant l'application, étudier les consignes de sécurité figurant sur l'étiquette du produit.



ISOMAT S.A.

17^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce
13

EN 1504-3

Produit de réparation du béton, PC (Béton Polymère)
Résistance à la compression: classe R2

Teneur en ions de chlorure: $\leq 0,05\%$

Liaison adhésive: $\geq 0,8$ MPa

Compatibilité thermique Partie 1: $\geq 0,8$ MPa

Absorption capillaire: $\leq 0,5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$

Substances dangereuses: conformes à 5.4

Réaction au feu: Euroclasse F

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

BUREAUX PRINCIPAUX - USINE

17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE
Tél.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.eu/fr e-mail: france@isomat.eu

