

EPOMAX-PL

Pâte adhésive époxy à deux composants, pour les plaques composites

Description

EPOMAX-PL est un système de résine époxy, sans solvants, à deux composants. Après durcissement, il permet le collage solide sur le substrat, la grande dureté et la résistance à la compression et à la flexion élevée.

Il est classé comme un agent de liaison structural pour le renfort externe du béton, selon la norme EN 1504-4. Certificat Nr. 2032-CPR-10.11.

Domaines d'application

EPOMAX-PL is used for bonding carbon plates, while structurally strengthening construction elements with fiber-reinforced polymer systems (F.R.P.).

Caractéristiques techniques

Base:	résine époxy à deux composants
Coloris du comp. A:	blanc
Coloris du comp. B:	noir
Coloris A+B:	gris clair
Forme:	pâte
Densité du comp. A:	1.64 ± 0.02 kg/l
Densité du comp. B:	1.72 ± 0.10 kg/l
A+B density:	1.66 ± 0.04 kg/l
Rapport de mélange (A+B):	100:20 en poids
Vie en pot:	env. 45 min à +20°C
Température de durcissement minimale:	+8°C
Résistance finale:	après 7 jours à +20°C
Adhérence à la traction entre les plaques d'acier (EN 12188)	17.7 N/mm ²

Force d'adhérence au cisaillement entre les prismes d'acier: (EN 12188)	14.4 N/mm ²
Rétrécissement: (EN 12671-1)	0.05%
Maniabilité: (EN ISO 9514)	40 minutes à +20°C
Module d'élasticité en compression: (EN 13412)	6,200 N/mm ²
Coefficient de dilatation thermique: (EN 1770)	37 X 10 ⁻⁶
Température de transition vitreuse: (EN 12614)	≥ 70°C
Réaction au feu: (EN 13501-1)	Euroclasse E
Durabilité: (EN 13733)	Passe
Résistance à la traction: (ASTM D 638)	20.6 MPa
Résistance à la compression: (ASTM D 695)	≥ 70.0 MPa
Résistance à la flexion: (ASTM D 790)	≥ 35.0 MPa
Module d'élasticité: (flexion) (ASTM D 790)	6,400 MPa
Force d'adhérence:	> 4 N/mm ² (point de rupture du béton)

Nettoyage des outils:
Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12 ou avec de l'eau, immédiatement après usage.

EPOMAX-PL

Préparation du support

1. Préparation du support

Le support doit être:

- Sec et suffisamment solide et stable.
- Libre de matériaux qui pourraient empêcher le collage, par exemple, la poussière, les particules libres, la graisse ou l'huile, etc.

Avant l'application, il est recommandé que le substrat soit mécaniquement traité par sablage ou fraisage et nettoyé avec un aspirateur de haute aspiration.

S'il y a des fissures dans le béton, ils doivent être réparés avec un procédé d'injection de résine, en utilisant des matériaux comme EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ou DUREBOND. Le substrat doit être le plus plat possible. Les imperfections de surface sont réparées à l'aide du mortier de ciment renforcé de fibres MEGACRET-40 ou de la pâte époxy EPOMAX-EK.

Les bords de l'élément structurel qui seront couverts de tissu doivent être arrondis à un rayon de 10-30 mm pour obtenir un confinement plus efficace.

2. Mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients distincts, ayant des proportions de mélange en poids prédéterminées correctes. Mélangez soigneusement la quantité totale du composant A avec l'ensemble de la quantité du composant B. Les composants doivent être mélangés pendant environ 5 minutes avec un mélangeur à basse vitesse ou avec un outil à main approprié (par exemple une petite truelle), jusqu'à l'obtention d'un mélange de couleur grise uniforme.

Il est important de bien remuer le mélange, à proximité des côtés et le fond du récipient, afin d'obtenir une dispersion de l'agent de durcissement uniforme.

3. Application - Consommation

Après avoir enlevé l'autocollant de la plaque, EPOMAX-PL est appliqué sur la surface de la plaque avec une spatule. Ensuite, les plaques de carbone sont placées et pressées avec un rouleau plastique sur la surface propre et sèche, de sorte que la pâte commence à déborder des bords et il n'y a pas d'air piégé entre la pâte et la surface du béton. L'épaisseur totale d'EPOMAX-PL, après avoir été pressé à la truelle, doit être comprise entre 0,5 à 2,0 mm.

Consommation: 1.6-1.7 kg/m²/mm d'épaisseur de couche.

Conditionnement

EPOMAX-PL est fourni dans des forfaits (A + B) de 5 kg, avec les composants A et B ayant une proportion en poids fixe.

Durée de vie - Stockage

12 mois après la date de production, si stocké dans son emballage d'origine, dans les zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe du soleil. La température de stockage recommandée est entre +5°C et +35°C.

Remarques

- La maniabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C, pour laquelle le produit obtient une maniabilité un temps de durcissement optimal. Une température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement, tandis que des températures supérieures à +30°C la réduiront. Il est recommandé de préchauffer légèrement le produit en hiver, et de stocker le produit dans une pièce fraîche avant l'application pendant l'été.
- Après durcissement, EPOMAX-PL est totalement sécuritaire pour la santé.

EPOMAX-PL

- Avant l'application et pour une utilisation sûre, consultez les instructions et les précautions écrites sur l'emballage.
- EPOMAX-PL est destiné à un usage professionnel uniquement.

Composés Organiques Volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale pour le produit de sous-catégorie g, de type SB est de 350 g/l (2010) pour un produit prêt à l'emploi. Le produit prêt à l'emploi EPOMAX-PL contient un maximum de COV de 350 g/l.



2032

ISOMAT S.A.

17^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-PL/1263-01

Produit de collage structural pour le renforcement de plaques de carbone pour des utilisations autres que celles des faibles exigences de performances

Force d'adhésion: Résistance à l'arrachement ≥ 14 N/mm²

Résistance au cisaillement oblique à:

50° ≥ 50 N/mm²

60° ≥ 60 N/mm²

70° ≥ 70 N/mm²

Résistance au cisaillement: ≥ 12 N/mm²

Expansion de dilatation: $\leq 0.1\%$

Maniabilité: 40 minutes à +20°C

Module d'élasticité: $\geq 2,000$ N/mm²

Coefficient de dilatation thermique: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Température de transition vitreuse: $\geq 40^\circ\text{C}$

Réaction au feu: Euroclasse E

Durabilité: Passe

Substances dangereuses: conformes à 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

BUREAUX PRINCIPAUX - USINE

17 ème km Thessaloniki - Ag. Athanasios

C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE

Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu

