

# EPOMAX-STUCCO

## Stuc bi-composant époxy, à grains extra-fins

### Description

EPOMAX-STUCCO est un système époxy à deux composants sans solvants, offrant une très forte liaison avec le support, une grande dureté et une résistance mécanique élevée. Il est sensiblement résistant aux acides, aux alcalis, aux détergents, à l'eau de mer et aux variations de température.

Il est classé en tant qu'agent de liaison structurelle, selon la norme EN 1504-4. Certificat Nr. 2032-CPR-10.11.

### Domaines d'application

EPOMAX-STUCCO est idéal pour le stucage des surfaces. Il est également utilisé pour le collage de béton, acier, pierre, bois, etc., pour la restauration des dommages sur le béton et les mortiers de ciment, ainsi que pour le scellement des fissures qui seront réparées avec les résines d'injection époxy EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ou DUREBOND.

### Caractéristiques techniques

Base:	résine époxy à deux composants
Coloris du composant A:	blanc
Coloris du composant B:	gris
Coloris A+B:	gris
Forme:	pâte
Densité du composant A:	1,53 ± 0,07 kg/l
Densité du composant B:	1,50 ± 0,20 kg/l
Densité A+B:	1,52 ± 0,14 kg/l
Rapport de mélange (A+B):	100:100 en poids
Vie en pot:	env. 60 min à +20°C
Température de durcissement minimale:	+8°C
Marchabilité:	après 16 heures à +23°C
Résistance finale:	après 7 jours à +23°C
Adhérence du béton durci sur le béton durci et du béton frais sur le béton durci:	Passé (fracture dans le béton)

Force d'adhérence au cisaillement du béton durci au béton durci:	7,8 N/mm <sup>2</sup> (EN 12615)
Résistance à la compression:	50,0 N/mm <sup>2</sup> (EN 12190)
Rétrécissement:	0,05% (EN 12671-1)
Maniabilité:	60 minutes à +20°C (EN ISO 9514)
Sensibilité à l'eau:	Passé (EN 12636)
Module d'élasticité en compression:	5.150 N/mm <sup>2</sup> (EN 13412)
Coefficient d'expansion thermique:	61 x 10 <sup>-6</sup> (EN 1770)
Température de transition vitreuse:	≥ 74°C (EN 12614)
Réaction au feu:	Euroclasse E (EN 13501-1)
Durabilité:	Passé* (EN 13733)
<i>* La charge de cisaillement compressive à la rupture après exposition à un cycle thermique ne doit pas être inférieure à la plus faible résistance à la traction du béton d'origine ou de cela adhérent.</i>	
Résistance à la flexion:	30,0 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 196-1)
Nettoyage des outils:	Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12, immédiatement après usage.

### Mode d'emploi

#### 1. Préparation du support

La surface d'application doit être:

- Sèche et durable.
- Libre de matériaux qui empêchent la liaison, par exemple la poussière, la graisse, les particules détachées, etc.

# EPOMAX-STUCCO

## 2. Mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients séparés, dans une proportion de mélange prédéterminée. Ils sont placés dans un récipient propre et mélangés pendant environ 5 minutes avec un outil à main approprié (par exemple une petite spatule), jusqu'à ce qu'un mélange pâteux uniforme soit formé.

Dans le cas que moins de quantité est nécessaire (que celui disponible dans le forfait), des quantités du composant A et du composant B, égales en volume, sont soigneusement mélangées dans un récipient propre, comme décrit ci-dessus.

## 3. Application - Consommation

EPOMAX-STUCCO est appliqué à la truelle ou à la spatule sur une surface sèche et propre.

Consommation: Approx. 1,35 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur de couche.

### Conditionnement

EPOMAX-STUCCO est fourni en forfaits (A + B) de 1 kg, avec les composants A et B ayant une proportion en poids fixe.

### Durée de vie - Stockage

12 mois après la date de production, si stocké dans son emballage d'origine scellé, dans des zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe au soleil.

La température de stockage recommandée est entre +5°C et +35°C.

### Remarques

- La maniabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C, pour laquelle le produit obtient la maniabilité et le temps de durcissement optimal. La température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement, tandis que les températures supérieures à +30°C le réduira. Il est recommandé de préchauffer légèrement le produit en hiver, et de stocker le produit dans une pièce fraîche avant l'application de l'été.
- Après durcissement, EPOMAX-STUCCO est totalement sécuritaire pour la santé.
- Avant l'application, consultez les instructions pour une utilisation sécuritaire et les précautions écrites sur l'emballage.
- EPOMAX-STUCCO est destiné à un usage professionnel uniquement.

### Composés organiques volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale pour le produit de sous-catégorie g, de type PS est de 350 g/l (2010) pour un produit prêt à l'emploi.

Le produit prêt à l'emploi EPOMAX-STUCCO contient au maximum 350 g/l de COV.

# EPOMAX-STUCCO



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>ème</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

10

**2032-CPR-10.11**

EN 1504-4

DoP No: EPOMAX-STUCCO/1264-01

Produit de liaison structurelle pour le béton ou le mortier lié pour des utilisations autres que quand des faibles exigences de performance sont demandés

Adhésion: Fracture de béton

Résistance au cisaillement:  $\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$

Résistance à la compression:  $\geq 30,0 \text{ N/mm}^2$

L'expansion de rétraction:  $\leq 0,1\%$

Maniabilité: 60 minutes à +20 °C

Sensibilité à l'eau: passe

Module d'élasticité:  $\geq 2.000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient d'expansion thermique:  $\leq 100 \times 10^{-6} \text{ per K}$

Température de transition vitreuse:  $\geq 40^\circ\text{C}$

Réaction au feu: Euroclasse E

Durabilité: Passe

Substances dangereuses: conforme à 5.4

**ISOMAT S.A.**

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

**BUREAUX PRINCIPAUX - USINE**

17<sup>ème</sup> km Thessaloniki - Ag. Athanasios

C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE

Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

[www.isomat.fr](http://www.isomat.fr) e-mail: [france@isomat.eu](mailto:france@isomat.eu)

