

EPOXYCOAT-AC

Primaire bi-composant anti-corrosif époxy

Description

EPOXYCOAT-AC est un système bi-composant époxy coloré avec solvants, offrant de durabilité élevée et résistance à l'abrasion. Il est très résistant aux acides organiques et anorganiques, aux alcalis, aux produits pétroliers, aux solvants, à l'eau, à l'eau de mer, etc. Il offre une excellente protection contre la corrosion des surfaces métalliques. Il est classé comme produit de protection contre la corrosion des armatures selon EN 1504-7. Certificat Nr. 2032-CPD-10.11.

Domaines d'application

EPOXYCOAT-AC est utilisé en tant que revêtement anticorrosif & antirouille actif sur les surfaces en fer et en acier, en particulier sur les surfaces qui vont être revêtues par les résines époxy EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT et EPOXYCOAT-S. Il peut également être utilisé en tant que revêtement final, si sa couleur brun-rouge ou gris est satisfaisante. Les exemples d'application incluent la protection des silos, des ponts en acier, des clôtures, des toits en fer, des tuyaux, des barres de renfort, etc.

Caractéristiques techniques

Base:	Résine époxy à 2 composants
Couleurs:	RAL 3009 (rouge-brun) RAL 7040 (gris)
Viscosité:	350 mPa·s à +23°C
Densité (A+B):	1,40 kg/lit
Ratio de mélange (A:B):	100:13,5 par poids
Vie en pot:	env. 2,5 h à +20°C
Température de durcissement minimale:	+8°C
Accessibilité:	après 24 h à +23°C

Couche successive:	après 3-24 h à +23°C
Résistance finale:	après 7 jours à +23°C
Force d'adhérence:	> 3 N/mm ² (point de rupture du béton)
Adhérence au cisaillement (acier revêtu sur le béton): (EN 15184)	Pass ^{*1}
Protection contre la corrosion: (EN 15183)	Pass
Température de transition vitreuse: (EN 12614)	≥ 68°C

**1: L'essai est considéré comme réussi si la contrainte d'adhérence déterminée avec les barres revêtues est dans chaque cas au moins égale à 80% de la contrainte d'adhérence révérencielle déterminée pour les barres non revêtues.*

**2: L'essai est considéré comme réussi si les zones revêtues des aciers sont exempt de corrosion et si la rouille se glisse au bord de la plaque de sol <1 mm.*

Nettoyage d'outils:

Les outils doivent être nettoyés avec du solvant SM-12 immédiatement après utilisation.

Mode d'emploi

1. Support

La surface à revêtir doit être:

- Sec et stable.
- Exempt de matériaux empêchant l'adhérence, par ex. poussière, particules lâches, graisse, etc. Exempt de rouille ou de corrosion pouvant empêcher l'adhérence.

EPOXYCOAT-AC

Selon la nature du support, il doit être préparé par brossage, meulage, sablage, etc. Suite à cela, la surface doit être nettoyée de la poussière.

2. Mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont emballés dans deux conteneurs séparés, ayant la proportion de mélange en poids prédéterminée correcte. La quantité totale de composant B est ajoutée dans le composant A. Le mélange des 2 composants doit avoir lieu pendant environ 5 minutes, à l'aide d'un malaxeur à faible révolution (300 tr/min). Il est important de bien mélanger le mélange près des côtés et du fond du récipient, pour réussir une dispersion du durcisseur uniforme.

3. Application - Consommation

a) En tant que primaire

EPOXYCOAT-AC est appliqué au rouleau, à la brosse ou au pistolet en deux couches. La deuxième couche suit après séchage de la première, mais dans les 24 heures qui suivent.

Consommation: 150-200 g/m²/couche.

La peinture avec les revêtements époxy EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT ou EPOXYCOAT-S devrait suivre dans les 24 heures qui suivent.

b) En tant que peinture

EPOXYCOAT-AC est appliqué au rouleau, à la brosse ou au pistolet en 3 à 4 couches. Chaque couche supplémentaire suit après séchage de la précédente, mais dans les 24 heures qui suivent.

Consommation: 150-200 g/m²/couche.

Conditionnement

EPOXYCOAT-AC est fourni en emballages (A + B) de 3 kg et 8 kg, avec les composants A et B ayant la proportion de poids fixe.

Durée de vie - Stockage

12 mois de la date de production si stocké dans son emballage d'origine scellé, dans des zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe au soleil. Température de stockage recommandée entre +5°C et +35°C.

Remarques

- La maniabilité des matériaux époxy est affectée par leur température. La température d'application idéale est comprise entre + 15°C et + 25°C pour que le produit soit facile à utiliser et à polymériser comme prescrit. Une température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement et une température supérieure à +30°C accélérera le temps de durcissement. En hiver, un préchauffage doux du produit est recommandé, tandis qu'en été, le stockage des matériaux dans une pièce fraîche avant l'application.
- EPOXYCOAT-AC contient des solvants. En cas d'application dans des pièces fermées, des mesures doivent être prises pour une bonne ventilation.
- L'adhérence entre les couches successives peut être gravement affectée par l'humidité ou la saleté de l'intervention entre elles.
- Les couches d'époxy doivent être protégées de l'humidité pendant 4 à 6 heures après l'application. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante. Il peut également perturber le durcissement. Les couches décolorées ou collantes dans certaines parties de la surface doivent être enlevées par meulage ou fraisage et revêtues de nouveau.

EPOXYCOAT-AC

- Dans le cas où un temps plus long que prévu interfère entre l'application de couches successives ou dans le cas où de vieux sols doivent être revêtus de nouveau, la surface doit être soigneusement nettoyée et meulée avant l'application de la nouvelle couche.
- Après durcissement, EPOXYCOAT-AC est totalement sans danger pour la santé.
- Avant application, étudier les conseils de sécurité mentionnés sur les étiquettes du produit.

Composés organiques volatils (COV)

Selon la directive 2004/42 / CE (annexe II, tableau A), la teneur maximale autorisée en COV pour la sous-catégorie de produit j, type SB est de 500 g/l (2010) pour le produit prêt à l'emploi.

Le produit prêt à l'emploi EPOXYCOAT-AC contient max <500 g/l VOC.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

DoP No.: EPOXYCOAT-AC/1834-01

EN 1504-7

Reinforcement corrosion protection product for uses other than low performance requirements

Shear adhesion: Pass

Corrosion protection: Pass

Glass transition temperature: ≥ 68 °C

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

BUREAUX PRINCIPAUX - USINE

17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios

C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE

Tél.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu