

FLEX PU-50 S

Adhésif de polyuréthane et scellant, avec solvants

Description

FLEX PU-50 S est un adhésif de polyuréthane monocomposant, et un mastic de scellement, avec solvants, en fournissant:

- Résistance aux variations de température de -20°C à +90 °C.
- Excellente adhérence sur tout type de matériau de construction.
- Haute élasticité.
- Grande résistance au vieillissement (au rayonnement UV et aux intempéries).
- Capacité de peinture après durcissement uniquement avec des peintures solubles dans l'eau.

Domaines d'application

FLEX PU-30 S est adapté pour le scellement des joints verticaux et horizontaux d'une épaisseur de 5-50 mm, sur divers matériaux tels que le béton, l'aluminium, l'acier, le bois, le verre, les pierres naturelles et synthétiques, etc., à l'intérieur et à l'extérieur.

Caractéristiques techniques

Base:	polyuréthane
Coloris:	gris, blanc
Température d'application:	de +5°C à +40°C
Formation du film:	après 35-40 min
Vitesse de durcissement:	4 mm/jour
Mouvement du joint accepté:	± 20%
Reprise élastique:	> 80%
Dureté selon SHORE A:	50 ± 3
Résistance à la traction (ISO 53504):	3 N/mm ²
Module d'élongation à 100% (ISO 53504):	1,4 N/mm ²
Elongation à la rupture (ISO 53504):	350%

Mode d'emploi

1. Support

Le support doit être sec et exempt de poussière, particules libres, graisse, etc. Il est recommandé que le joint soit nettoyé à l'aide d'un pinceau ou d'une brosse métallique, puis soufflé d'air.

Pour éviter l'encrassement indésirable aux bords de jonction, une bande de papier auto-adhésive est appliquée le long des bords et ensuite immédiatement enlevée après le scellement du joint (avant la formation de la peau).

2. Application

Insérer la cartouche dans le pistolet spécial et couper la buse d'une manière oblique de sorte que cela ne rentre pas dans le joint mais juste touche et coulisse le long des bords. FLEX PU-50 S est appliqué par l'entraînement de la cartouche à côté de l'axe du joint à un angle de 45°. Pendant qu'il est encore frais, le mastic est nivelé à l'aide d'une truelle.

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec des solvants communs pendant que le matériau est encore frais. Si le matériau est durci, les outils peuvent être nettoyés mécaniquement.

Consommation

- Joint de 10mm x 10mm:
1 cartouche / 3 m de longueur de joint.
- Joint de 5mm x 5mm:
1 cartouche / 12 m de longueur de joint.

Conditionnement

- Cartouches de 310 ml.
- Saucisses de 600 ml.

Durée de vie – Stockage

La durée de vie est 9 mois, dans des conditions sèches et sans gel.