

Mortier de joints bi-composant, décoratif époxy

Description

MULTIFILL-EPOXY GLITTER est un mortier de joints bi-composant, époxy, sans solvants. Il a une forte résistance à la compression, à la flexion et à l'adhérence. Avec l'ajout des paillettes spéciales ISOMAT GLITTER dans MULTIFILL EPOXY GLITTER, on crée un mortier de joints avec un effet métallisé notamment esthétique. MULTIFILL-EPOXY GLITTER est résistant à plusieurs acides, alcalis, agents corrosifs pour le béton, agents de nettoyage, à l'eau de mer et à l'eau salée. Il a une excellente maniabilité et est facile à nettoyer avec de l'eau avant le durcissement. Convient pour une largeur des joints de 1,5-12 mm.

Classé comme un mortier de jointoiement RG selon la norme EN 13888.

Domaines d'application

MULTIFILL-EPOXY GLITTER est appliqué pour obtenir un mortier de joints à finition esthétique particulière, en raison de la réflexion de la lumière par les paillettes spéciales ISOMAT-GLITTER. En outre, il est utilisé partout où une haute résistance chimique et mécanique est nécessaire. Il est idéalement combiné avec des carreaux de mosaïque de verre et de carreaux hautement résistants aux produits chimiques. Il est approprié pour jointoyer les joints de carreaux de mur ou de plancher dans les résidences, les restaurants, les salles d'exposition, les zones commerciales, les zones industrielles, etc.

Caractéristiques techniques

| | |
|-----------|----------------------------|
| Base: | Résine bi-composante époxy |
| Couleurs: | 10 sélectionnées |
| | 100 Argent |
| | 110 Vert |
| | 120 Turquoise |

| |
|----------------|
| 130 Violet |
| 140 Rose |
| 150 Rouge |
| 160 Rouge Brun |
| 170 Bronze |
| 180 Beige |
| 190 Or |

| | |
|---------------------------------------|---|
| Proportion de mélange (A:B): | 100:7 par poids |
| Densité (A+B+Glitter): | 1,35 kg/l à +23°C |
| Vie en pot: | env. 45 min à +23°C |
| Nettoyage: | dans 45 min à +23°C |
| Marchabilité: | après 16 h à +23°C |
| Température de durcissement minimale: | +10°C |
| Chargement partiel: | après 48 h à +23°C |
| Chargement complet: | après 7 jours à +23°C |
| Résistance à la compression: | 49 N/mm ² |
| Résistance à la flexion: | 30 N/mm ² |
| Résistance à l'usure: | ≤ 210 mm ³ |
| Rétrécissement: | ≤ 0,4 mm/m |
| Absorption d'eau après 240 ': | ≤ 0,02 g |
| Force d'adhérence: | > 3 N/mm ² (point de rupture du béton) |

Nettoyage des outils:
Les outils doivent être nettoyés avec de l'eau après toute interruption de travail.

Mode d'emploi

1. Mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients séparés, à une proportion de mélange prédéterminée en poids.

MULTIFILL-EPOXY GLITTER



La quantité totale du composant B est ajoutée dans le composant A. Le mélange des 2 composants doit avoir lieu pendant env. 3 minutes en utilisant un mélangeur de rotation faible (300 rpm). Il est important d'agiter le mélange à fond à proximité des côtés et du fond du récipient, afin d'obtenir une dispersion du durcisseur uniforme.

Ensuite, les paillettes ISOMAT GLITTER sont ajoutées, à un pourcentage de 10% en poids de MULTIFILL EPOXY GLITTER (Chaque forfait de 2 kg de MULTIFILL EPOXY GLITTER est mélangé avec un forfait de 200 g d'ISOMAT GLITTER) et le mélange est remué jusqu'à la dispersion des paillettes uniforme.

2. Procédure d'application

Jointoiment des joints de carreaux

Le mélange obtenu est progressivement versé dans les joints sèches et propres et il est étalé à l'aide d'un flotteur en caoutchouc en une direction diagonale par rapport aux joints, afin de les remplir complètement et de retirer le matériel excessif.

Nettoyage de la surface des carreaux

The small quantity of the epoxy grout that remains on the floor tiles surface is emulsified by being rubbed with a slightly wetted hard sponge and it is wiped away immediately. Subsequently, the tiles surface is cleaned again with a soft clean and slightly wetted sponge. The use of lukewarm water makes cleaning easier. For even easier cleaning 10% spirit (by weight) may be added in the water used.

La petite quantité du mortier de joints époxy qui reste sur la surface des carreaux est émulsionnée par frottement avec une éponge dure légèrement mouillée et est immédiatement essuyée. Par la suite, la surface des carreaux est à nouveau nettoyée avec une éponge douce et propre et légèrement humidifiée. L'utilisation de l'eau tiède facilite le nettoyage. Pour un nettoyage encore plus facile, 10% de spirit (en poids) peut être ajouté dans l'eau utilisée.

Consommation

La consommation dépend des dimensions de carreaux et de la largeur du joint. Des cas indicatifs sont présentés ci-dessous:

| Dimensions de carreaux (en cm) | Largeur de joint | | | |
|--------------------------------|------------------|-------|-------|-------|
| | 3 mm | 7 mm | 10 mm | 12 mm |
| 4,2 x 4,2 x 0,6 | 1.160 | 2.700 | 3.860 | 4.630 |
| 10 x 10 x 0,9 | 730 | 1.700 | 2.430 | 2.920 |
| 15 x 15 x 1,2 | 650 | 1.510 | 2.160 | 2.590 |
| 20 x 20 x 0,7 | 280 | 660 | 950 | 1.130 |
| 24 x 12 x 0,8 | 410 | 950 | 1.350 | 1.620 |
| 24 x 11,5 x | 780 | 1.820 | 2.600 | 3.130 |
| 24 x 11,5 x 2 | 1.040 | 2.430 | 3.470 | 4.170 |
| 24 x 11,5 x 2,5 | 1.300 | 3.040 | 4.340 | 5.210 |
| 30 x 30 x 0,8 | 220 | 500 | 720 | 860 |
| 40 x 40 x 0,8 | 160 | 380 | 540 | 650 |
| 40 x 40 x 1,0 | 200 | 470 | 680 | 810 |
| 50 x 50 x 0,8 | 130 | 300 | 430 | 520 |

(Les consommations sont en g/m²)

Conditionnement

MULTIFILL-EPOXY GLITTER est disponible en forfaits de 2 kg (A + B) et ISOMAT GLITTER en forfaits de 200 g. Les composants A et B sont conditionnés en proportions de mélange en poids pré-déterminées. Le récipient du composant B est intégré dans le récipient du composant A.

Durée de vie - Stockage

12 mois de la date de production si stocké dans son emballage d'origine, dans des zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe au soleil. La température de stockage recommandée est entre + 5 °C et + 35 °C.

Remarques

- Dans des basses températures le matériau perd sa bonne ouvrabilité et les temps de réaction augmentent. D'autre part, les

MULTIFILL-EPOXY GLITTER



températures élevées réduisent le temps de travail. La température d'application idéale est comprise entre + 15 ° C et + 25 ° C, afin que le produit présente la consistance et le temps de durcissement optimale. À des températures basses (<15 ° C), on observe de retard sur la prise, alors que dans des températures plus élevées (> + 30 ° C), une accélération de prise est observée. Pendant les mois d'hiver, un échauffement du matériau doux est recommandé et respectivement pendant les mois d'été le stockage du produit dans un endroit frais avant utilisation est recommandé.

- MULTIFILL-EPOXY GLITTER est totalement sans danger pour la santé après durcissement.
- Consultez les consignes de sécurité mentionnées sur l'étiquette avant utilisation.

Composés organiques volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42 / CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale autorisée pour le produit de sous-catégorie g, de type PS est 350g/l (2010) pour un produit prêt à l'emploi.

Le produit prêt à l'emploi MULTIFILL-EPOXY GLITTER contient max <350 g / l de COV.

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
BUREAUX PRINCIPAUX - USINE
17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu

